



www.klinkmann.ru

Vision1210™ предлагает комплексное решение для системы управления экструдером



ОСНОВНЫЕ МОМЕНТЫ: Компания Integrated Control Technologies (Технология единого контроля) является промышленным дистрибьютором, интегратором и OEM, которому необходим ПЛК для удовлетворения требований контроля и стандарта «технологии интегральных компонентов». Блок Vision1210™ от компании Unitronics был выбран, благодаря его универсальности, а также скоростной передаче данных и управлению системой.

Компания Integrated Control Technologies в штате Техас является промышленным

дистрибьютором, интегратором и OEM, которая делает упор на приводы и автоматизацию при производстве пластмасс. Одним из последних решений компании в сфере производства пластмасс является внедрение системы управления экструдером TEMPCOM. (www.extrudercontrol.com)

ОПИСАНИЕ ПРОБЛЕМЫ

Было необходимо разработать перспективное решение для модернизации системы управления экструдером в сфере производства пластмасс. Системная платформа должна была использовать «технологии интегральных компонентов» для уменьшения времени установки и затрат. Для реализации данной задачи был выбран модуль управления температурой, который состоял из ПИД-регулятора, полупроводникового реле, трансформатора тока и предохранителей для четырех индивидуальных температурных зон.

ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Блок управления ПЛК должен связываться с модулем посредством сети MODBUS, а также протокола TCP/IP MODBUS для управления электроприводом переменного тока.

ОТРАСЛЬ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Промышленные дистрибьюторы, интеграторы и OEM.

ПРОЕКТ

Решение по модернизации системы управления экструдером в сфере производства пластмасс.

КЛИЕНТ

Integrated Control Technologies

РЕШЕНИЕ

“Блок Vision1210™ от Unitronics удовлетворял всем нашим требованиям, а также давал возможность интегрировать ту самую «технологии интегральных компонентов» как комбинацию ПЛК и HMI.”, - сказал Скотт Барлоу, вице-президент компании Integrated Control Technologies.

Система TEMPCOM может контролировать до 120 температурных зон и 20 приводов при помощи сети Ethernet.

Программа позволяет использовать косвенную адресацию при помощи таблиц данных, гарантирующих гибкость при присвоении адресов. Два порта сети MODBUS у блока V1210 позволяют максимизировать скорость передачи данных и контролировать большое количество зон. Использование регистров со сдвигами в точно определенных ячейках памяти, которые присвоены определенным адресам, позволяет пересылать информацию между модулями и блоком V1210. Конструктивные решения относительно логического управления принимаются на основе информации, полученной от модулей – в результате, полный контроль системы управления экструдером осуществляется отдельными компонентами. Барлоу добавляет: “Выбрав компанию Unitronics, мы остались верны нашей стратегии относительно ‘технологии встроенных компонентов’, которую мы хотели использовать в нашей продукции.”

Unitronics_sstory_Integrated_Control_Technologies_ru_1112



www.klinkmann.ru

HELSINKI

puh. +358 9 540 4940
info@klinkmann.fi

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел. +7 812 327 3752
klinkmann@klinkmann.spb.ru

МОСКВА

тел. +7 495 641 1616
moscow@klinkmann.spb.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел. +7 343 287 19 19
yekaterinburg@klinkmann.spb.ru

САМАРА

тел. +7 846 273 95 85
samara@klinkmann.spb.ru

КИЇВ

тел. +38 044 495 33 40
klinkmann@klinkmann.kiev.ua

КАЗАХСТАН

тел. +77779994825
sales@klinkmann.kz

RIĠA

tel. +371 6738 1617
klinkmann@klinkmann.lv

VILNIUS

tel. +370 5 215 1646
post@klinkmann.lt

TALLINN

tel. +372 668 4500
klinkmann.est@klinkmann.ee

МИНСК

тел. +375 17 2000 876
minsk@klinkmann.com